

## Unsere Materialauswahl Edelstahlbleche - Formen, Stärke, Eigenschaften

In dieser PDF erhalten Sie einen umfassenden Überblick über die verfügbaren Edelstahlmaterialien, die wir für unser präzises Laserschneiden anbieten. Entdecken Sie verschiedene Qualitäten, Materialstärken und Spezifikationen, die perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind. Unsere Auswahl wird kontinuierlich erweitert, um Ihnen stets die besten Lösungen bieten zu können.

Material	Spezifikation	Dicke in mm	Eigenschaften
1.4021	X20Cr13	0,50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nichtrostender martensitischer Stahl</li> <li>• hoher Chromgehalt und eine gute Korrosionsbeständigkeit in gemäßigt aggressiven, nicht chlorhaltigen Medien</li> <li>• hochglanzpolierbar und bis 400°C einsetzbar</li> <li>• Verwendung hauptsächlich für chirurgische Instrumente</li> </ul>
		1,00	
		1,20	
		1,50	
		2,00	
		2,50	
		3,00	
		3,50	
		4,00	
		4,50	
		5,00	
		5,50	
		6,00	
1.4301	X5CrNi18-10	0,50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• austenitischer Chrom-Nickel-Stahl</li> <li>• hohen Korrosionsbeständigkeit</li> <li>• Im geschweißten Zustand ist 1.4301 jedoch nicht beständig gegen interkristalline Korrosion</li> </ul>
		1,00	
		1,25	
		2,00	
		2,25	
		2,50	
		3,00	
		4,00	
		5,00	
		6,00	
1.4310	X12CrNi17-7	0,20	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ein nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Stahl</li> <li>• Kombination von hohem Chrom- und Nickelgehalt</li> <li>• bildet ein metastabiles austenitisches Gefüge, das sehr stark bei einer Kaltumformung verfestigt</li> <li>• hohen Anteil von Reibmartensit, Werkstoff wird magnetisch</li> <li>• Federhart gewalzt</li> </ul>
		0,30	
		0,40	
		0,50	
		0,60	
		0,70	
		0,80	
		1,00	
		1,20	
		1,50	

Material	Spezifikation	Dicke in mm	Eigenschaften
1.4034	X46Cr13	0,50	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl</li> <li>• hohen Härteannahme, verbunden mit einer guten Korrosionsbeständigkeit in gemäßig aggressiven Medien aus</li> <li>• höheren Kohlenstoffgehaltes gut härtbar</li> <li>• geeignet für Meißel und Scheren</li> </ul>
		1,50	
		2,00	
		2,50	
		3,00	
		3,50	
		4,00	
		4,50	
		5,00	
		6,00	
1.4404	X2CrNiMo17-13-2	0,80	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt</li> <li>• im geschweißten Zustand gegen interkristalline Korrosion beständig</li> <li>• Rost- und säurebeständiger Stahlguss</li> </ul>
1.4024	X15Cr13	1,80	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nichtrostender, martensitischer Chromstahl</li> <li>• hoher Chromgehalt und eine gute Korrosionsbeständigkeit in gemäßig aggressiven, nicht chlorhaltigen Medien</li> </ul>
		2,25	
		2,50	
		3,00	